

## **1 Требования к назначению:**

Фартук-халат предназначен для защиты пользователя от масел, жиров, брызг и капель растворов кислот, щелочей, нефти и нефтепродуктов, воды (водонепроницаемая, водоупорная).

### **1.1 Общие требования:**

Фартук-халат должен пройти все стадии постановки продукции на производство согласно ГОСТ Р 15.301 «Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения», т.е. фартук-халат должен быть серийно-выпускаемой продукцией. Фартук-халат должен быть новым, выпущенным не ранее 20 \_\_\_\_ года, не бывшим в эксплуатации и ранее не находившимся на хранении.

Фартук-халат должен иметь сертификат соответствия и отвечать требованиям п.п. 4.1 и 4.2 «Технического регламента Таможенного союза. О безопасности средств индивидуальной защиты» (ТР ТС 019/2011).

### **1.2 Требования к составу комплекта:**

- фартук-халат -1 шт.;
- руководство по эксплуатации – 1 шт.;
- паспорт – 1 шт. на партию.

### **1.3 Конструктивные требования:**

Фартук-халат не должен ограничивать подвижность пользователя. Фартук-халат прямого силуэта, с длинными рукавами. Крепится на спине с помощью завязок (тесьмы) или тесьмы и застежки с фастексом.

Шовные контуры всех соединений герметичны, изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 29122. Швы сварены на специальном оборудовании, с помощью тока высокой частоты (ТВЧ). Края изделия по срезам предусматривают обработку подгибочным швом. Возможен как открытый, так и закрытый тип самого среза.

Изделия изготавливаются в универсальном размере.

Допускается изготовление изделий в размерах, согласованных с Заказчиком и в соответствии с нормативными документами.

### **1.4 Требования к техническим характеристикам:**

Фартук-халат должен изготавливаться из ткани ПВХ, стойкой к истиранию, действию воды, масел, жиров, растворов кислот и щелочей, нефти и нефтепродуктов, общим производственным загрязнениям. Она должна соответствовать требованиям ТР ТС 019/2011. Швы должны быть изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 29122 («Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам»), прошиты, герметичны и сварены на специальном оборудовании с помощью тока высокой частоты (ТВЧ).

Фурнитура не должна иметь химических или механических повреждений.

Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии и должна быть устойчивой к химической чистке, стирке и влажно-тепловой обработке (ГОСТ 12.4.280 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования»).

Масса изделий -  $0,6 \pm 0,2$  кг, в соответствии с НТД на данный вид изделия (ТР ТС 019/2011).

### **1.5 Специальные требования:**

Фартук-халат должен иметь возможность его применения с другими средствами индивидуальной защиты.

### 1.6 Требования к защитным свойствам ткани:

Кислотопроницаемость (кислота серная 80%)	Не менее 6 ч.
Кислотостойкость (потеря прочности после обработки серной кислотой 80%)	Не более 15%
Щелочепроницаемость (щелочь 40%)	Не менее $6 \times 10^3$ с.
Щелочестойкость ( потеря прочности после обработки щелочью 40%)	Не более 15%
Нефтеотгаливание	Не менее 5 баллов
Нефтестойкость (потеря прочности от воздействия нефти, нефтепродуктов)	Не более 15%
Водоупорность	Не менее 1800 Па
Водонепроницаемость	Водонепроницаемы

### 1.7 Требования к маркировке:

Маркировка изделия, этикеток и упаковки должна соответствовать требованиям ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.115 («Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке»), ГОСТ 10581 («Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение»), ГОСТ EN 340 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная. Общие технические требования», ГОСТ 2.601 («Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Эксплуатационные документы»), ГОСТ 2.610 («Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Правила выполнения эксплуатационных документов»).

Фартук-халат должен иметь маркировку в виде вшивной этикетки на изнаночной стороне, и маркировку на индивидуальной упаковке изделия.

### 1.8 Требования к документации по изделию и сроку гарантий

Изделие должно иметь руководство по эксплуатации, которое должно содержать информацию по уходу и хранению изделий, системе маркировки, сроках эксплуатации изделий и гарантийных сроках. Руководство по эксплуатации должно прикладываться к каждому комплекту и соответствовать ГОСТ 2.601, ГОСТ 2.610.

Фартук-халат должен иметь соответствующие сертификаты соответствия и протоколы испытаний. Гарантийный срок эксплуатации изделий – 12 месяцев со дня отгрузки потребителю, но не более 24 месяцев со дня выпуска с предприятия-изготовителя. Гарантийный срок хранения – 10 лет.

### 1.9 Требования к транспортировке, упаковке и хранению:

Требования к транспортированию и хранению – по ГОСТ 10581 «Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение» и ГОСТ 19159 «Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение».

Изделия должны отгружаться в упаковке (таре), соответствующей характеру поставляемой продукции, обеспечивающей при надлежащем обращении с грузом её сохранность при длительной транспортировке. В качестве транспортной упаковки используются гофрокоробы по ГОСТ 9142 «Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия», или полипропиленовые мешки по ГОСТ 32522 «Мешки тканые полипропиленовые. Общие технические условия., обеспечивающие сохранность изделий». На каждый гофрокороб или мешок наклеивается лист с указанием содержимого, размеров, веса, номера партии, количества изделий, даты изготовления и другой информации, в соответствии с документацией производителя (ТР ТС 019/2011). Эксплуатационная документация должна быть упакована в водонепроницаемый пакет из полиэтиленовой или полихлорвиниловой пленки, либо в папку-файл (мультифору) формата А4, которая не должна допускать повреждений документа при хранении.

Поставка должна осуществляться после приёмки Заказчиком (уполномоченной организацией, рабочей группой). Изделия должны храниться в закрытых сухих складских помещениях при температуре не ниже +5°C и не выше +40°C, с относительной влажностью воздуха 50-70%, вдали от отопительных приборов. Условия хранения должны исключать воздействие прямого солнечного света, органических растворителей и масел.

## 2 Порядок контроля и приемки

Приемо-сдаточные проводятся при приемке продукции Заказчиком или Представителем Заказчика. Приемку производят партиями. За партию принимается количество изделий одного наименования (артикула), сопровождаемое единым документом о качестве (паспортом) согласно ГОСТ 15.309 «Система разработки и постановки продукции на производство (СПП). Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения» и ГОСТ 2.610 «Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов». Приемо-сдаточные испытания проводят методом выборочного контроля. При выборочном контроле проверяются размеры не менее 3 (трёх) единиц продукции (контрольных образцов) от партии. Проверке подлежат такие показатели как: соответствие линейных измерений, комплектность и качество сопроводительной документации, внешний вид продукции, отделка, окраска, упаковка, качество маркировки, отсутствие механических и прочих повреждений, масса изделия. Проверка на соответствие линейных измерений размерам изделий проводится согласно таблице мер, входящему в состав ТД на изделие.