

1 Требования к назначению:

Комбинезон предназначен для защиты от нетоксичной пыли, от токсичных веществ, от воды и растворов нетоксичных веществ, от растворов кислот и щелочей, органических растворителей, в том числе лаков и красок на их основе, от нефти, нефтепродуктов и жиров, а также от общепроизводственных загрязнений.

1.1 Общие требования:

Комбинезон должен пройти все стадии постановки продукции на производство согласно ГОСТ Р 15.301 «Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения», т.е. комбинезон должен быть серийно-выпускаемой продукцией. Комбинезон должен быть новым, выпущенным не ранее 20____ года, не бывшим в эксплуатации и ранее не находившимся на хранении.

Комбинезон должен иметь сертификат соответствия и отвечать требованиям п.п. 4.1 и 4.2 «Технического регламента Таможенного союза. О безопасности средств индивидуальной защиты» (ТР ТС 019/2011).

1.2 Требования к составу комплекта:

- комбинезон с капюшоном -1 шт.;
- руководство по эксплуатации – 1 шт.;
- паспорт – 1 шт. на партию.

1.3 Конструктивные требования:

Комбинезон должен изготавливаться согласно установленным размерам типовых фигур человека по ГОСТ 31399 («Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды»). Комбинезон не должен ограничивать подвижность пользователя. Комбинезоны изготавливаются цельнокроеными, с капюшоном, имеющим эластичную ленту, что позволяет минимизировать открытые участки тела, тем самым предотвращая проникновение посторонних веществ. Рукава и брюки комбинезона оканчиваются эластичными лентами, что обеспечивает защиту от проникновения газов, пыли, химических испарений и других летучих веществ внутрь комбинезона. Для удобства движения комбинезоны в талии прошиваются резинкой. Для быстрого переодевания предусматривается молния по всей длине комбинезона. Рукава комбинезона оканчиваются петлями, которые надеваются на большой палец после надевания перчаток. Комбинезон может иметь втачные чулки. Швы прошиты и проклеены специальной герметизирующей лентой.

Размеры изделий:

Размер	Размер одежды (российский)	Рост, см	Обхват груди, см
S	42-46	164-170	84-92
M	46-50	170-176	92-100
L	50-54	176-182	100-108
XL	54-58	182-188	108-116
XXL	58-62	188-194	116-124
XXXL	62-68	194-200	124-132

Допускается изготовление изделий других размеров по согласованию с Заказчиком.

1.4 Требования к техническим характеристикам:

Комбинезон должен изготавливаться из полимерного нетканого материала с двухсторонней или односторонней ламинацией типа Спанбонд, плотностью 50-150 г/кв.м., стойкого к действию нетоксичной пыли, токсичных веществ, воде и растворам нетоксичных веществ, растворам кислот

и щелочей, органическим растворителям, в том числе лакам и краскам на их основе, нефти, нефтепродуктам и жирам, а также общепроизводственным загрязнениям.

Материал должен соответствовать требованиям ТР ТС 019/2011. Швы должны быть прошитыми, проклеенными специальной герметизирующей лентой и герметичными.

Пуговицы, кнопки и другие виды застежек (фурнитуры) не должны иметь химических или механических повреждений. Фурнитура, изготовленная из металла, не должна иметь признаков коррозии.

1.5 Специальные требования:

Комбинезон должен иметь возможность его применения с другими средствами индивидуальной защиты головы, лица и органов дыхания, и дополнительными средствами защиты рук и ног, а также с другими СИЗ. Количество размеров – 6.

1.6 Требования к защитным свойствам:

Требования по стойкости ткани к опасным и вредным факторам не менее:	
Кислотонепроницаемость (серная кислота 50%)	60 мин.- проникновение отсутствует
Кислотостойкость (после обработки серной кислотой 50%)	Не более 15%
Щелочепроницаемость (NaOH 50%)	Св.6,0×10 ³ сек. (III гр.)
Щелочестойкость (после обработки щелочью 50%)	Не более 15%
Водоупорность	Не менее 2000 Па
Пыленепроницаемость	Не более 40 г/м ²
Нефтепроницаемость: - нефть - масло - бензин	60 мин. – проникновение отсутствует
Нефтестойкость (после обработки нефтью, маслом, бензином)	Не более 15%

1.7 Требования к маркировке:

Маркировка изделия, этикеток и упаковки должна соответствовать требованиям ТР ТС 019/2011, ГОСТ 12.4.115 («Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке»), ГОСТ 10581 («Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение»), ГОСТ EN 340 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная. Общие технические требования», ГОСТ 2.601 («Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Эксплуатационные документы»), ГОСТ 2.610 («Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Правила выполнения эксплуатационных документов»).

Комбинезоны должны иметь маркировку в виде трудноудаляемой наклейки, и маркировку на потребительской упаковке изделий.

1.8 Требования к документации по изделию и сроку гарантий

Изделие должно иметь руководство по эксплуатации, которое должно содержать информацию по уходу и хранению изделий, сфере и условиях применения, утилизации, сроках эксплуатации изделий и гарантийных сроках. Руководство по эксплуатации должно прикладываться к каждому изделию и соответствовать ГОСТ 2.601, ГОСТ 2.610.

Комбинезон должен иметь соответствующие сертификаты соответствия и протоколы испытаний. Для одноразового использования. Гарантийный срок хранения комбинезона составляет 5 лет с даты производства. Максимальный период хранения изделий установлен при условии нахождения их в запечатанном виде.

1.9 Требования к транспортировке, упаковке и хранению:

Транспортирование и хранение комбинезонов – по ГОСТ 10581. Транспортирование комбинезонов должно производиться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта. Упаковка изделий производится в соответствии с ГОСТ 10581 в индивидуальные пакеты. Комбинезоны в индивидуальной упаковке укладывают в картонные коробки в количестве 50 единиц в коробке. Допускаются по согласованию с потребителем другие материалы и способы упаковывания, не ухудшающие товарный вид комбинезона в процессе транспортирования и хранения.

Комбинезоны должны храниться в складских помещениях при температуре не ниже 5°C и не выше 40°C, относительной влажностью воздуха 50-70% и быть защищены от прямого попадания солнечных и атмосферных воздействий. Комбинезоны, упакованные в индивидуальную и групповую тару, должны храниться до реализации на стеллажах в упаковке изготовителя. Расстояние от пола до нижней части полки стеллажа, от внутренних и наружных стен до изделия должно быть не менее 0,2 м, от отопительных приборов до изделия – не менее 1 м, между стеллажами – не менее 0,7 м.

Поставка должна осуществляться после приёмки Заказчиком (уполномоченной организацией, рабочей группой).

2 Порядок контроля и приемки

Приемо-сдаточные проводятся при приемке продукции Заказчиком или Представителем Заказчика. Приемку изделий производят партиями. За партию принимается количество изделий одного наименования, сопровождаемое единым документом о качестве (паспортом) согласно ГОСТ 15.309 «Система разработки и постановки продукции на производство (СПП). Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения» и ГОСТ 2.610 «Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов».

Приемо-сдаточные испытания проводят методом выборочного контроля. При выборочном контроле проверяются размеры не менее 3 (трёх) единиц продукции (контрольных образцов) от партии. Проверке подлежат такие показатели как: соответствие линейных измерений, комплектность и качество сопроводительной документации, внешний вид продукции, отделка, окраска, упаковка, качество маркировки, отсутствие механических и прочих повреждений.

Проверка на соответствие линейных измерений размерам изделий проводится согласно табелю мер, входящему в состав ТД на изделие.